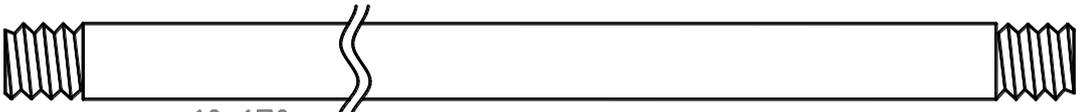
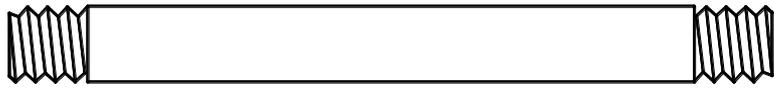
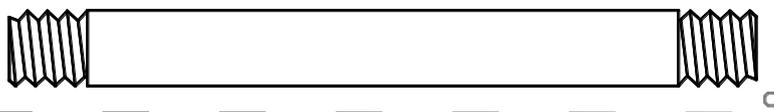




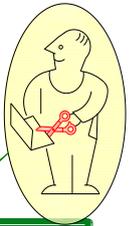
\* перед надеванием на трубу поддержите деталь 1 минуту в кипятке  
Place plastic bracket in boiling water for 1 minute for easy fitting. Take extreme care to avoid scalding

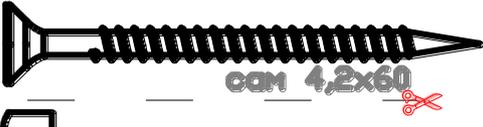
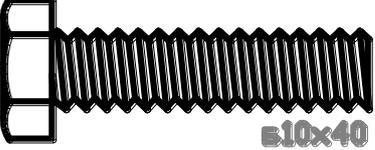
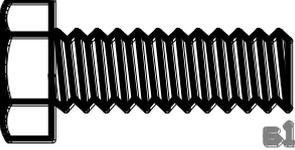
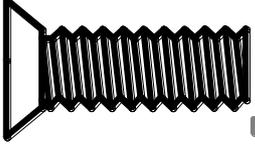
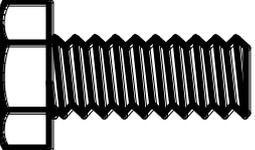
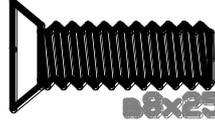
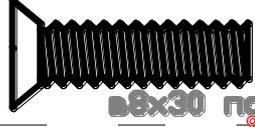
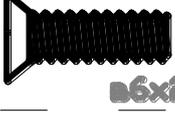
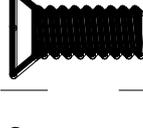
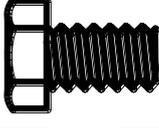
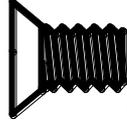
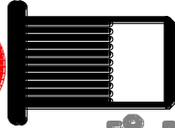
распределитель крепеж

№	изображение в масштабе 1:1 image at 1:1	кол-во quantity
1		x1 П4
2		x1
3		x1
		x1

Фабрика Лeko осуществляет очень строгий контроль комплектации, отсутствие детали крайне маловероятно. Однако, в случае пересорта или отсутствия пластиковой детали или метизов (болтов, винтов, гаек и шайб), сфотографируйте выкладку пластиковых деталей и метизов и вышлите фото на адрес службы техподдержки Лeko [stpleco@gmail.com](mailto:stpleco@gmail.com). Также сфотографируйте и вышлите фото штампа с последней страницы инструкции по сборке, где указан номер комплектовщика и другие необходимые данные.

Перед началом сборки надо вырезать таблички с номерами, изображениями в масштабе 1:1 и количествами болтов, винтов, гаек и шайб, сделать их сортировку, это резко облегчит сборку.  
 Before the assembly cut out the pieces with the numbers showing the image at 1:1 and the quantities of the bolts, screws and washers. Sort them out. It will make the assembly significantly easier.

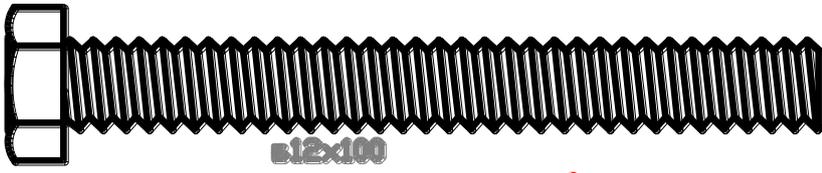


		M1	
7	 в8х100		x2
14	 в8х75		x4
21	 в8х60	x9	
22	 в8х60 потап		x4
		M2	
23	 сам 4,2х60	x6	
24	 в10х40	x5	
25	 в10х30	x4	
26	 в10х30 потап	x2	
26.1	 в10х25	x2	
27	 в8х25	x4	
28	 в8х25 потап	x8	
29	 в8х30 потап	x2	
30	 в6х20 потап	x4	
31	 в6х16 потап	x4	
32	 шп-самор 4,2х16	x1	
33	 в8х14	x5	
34	 в8х14 потап	x2	
34.1	 Г8 ВЫТЯЖНАЯ	x2	



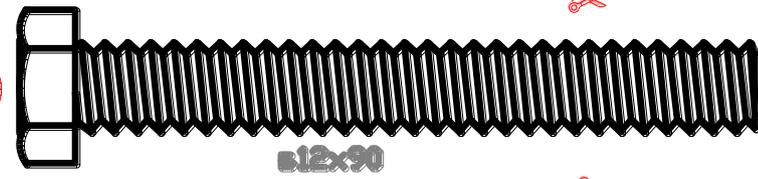
M3

5



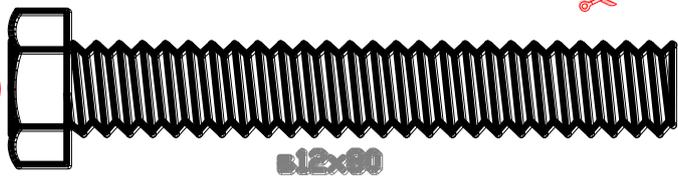
x3

8



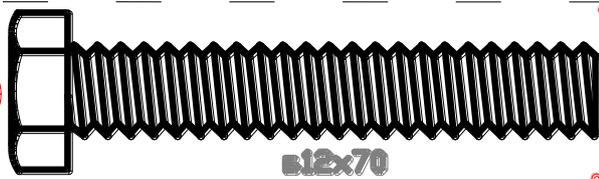
x16

10



x8

15



x1

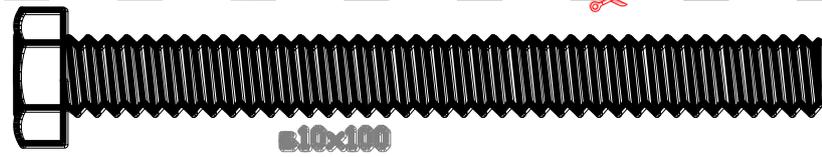
M4

9



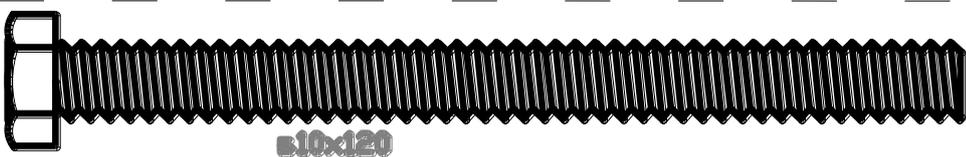
x4

6



x5

11



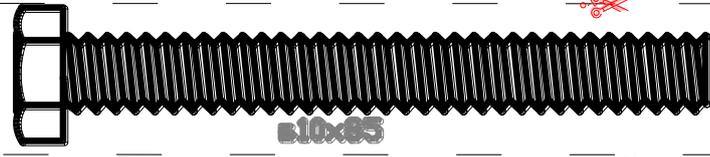
x1

12



x8

12.1



x2

13



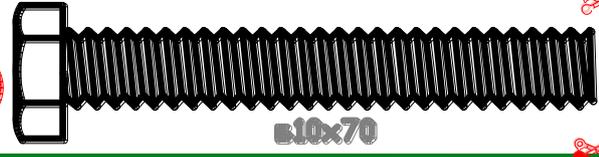
x3

19



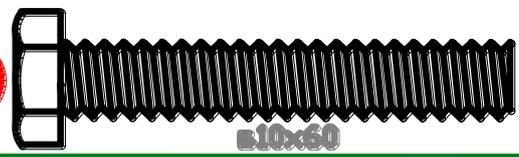
x10

16



x3

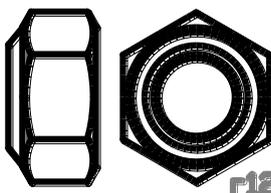
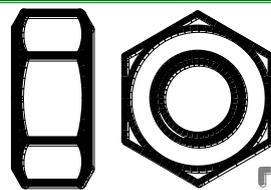
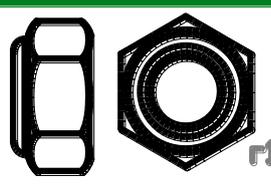
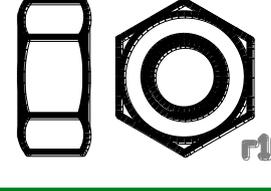
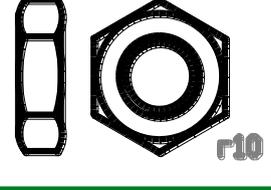
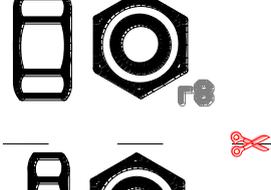
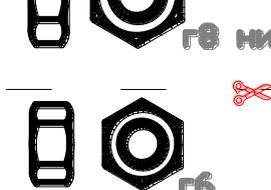
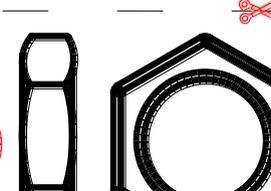
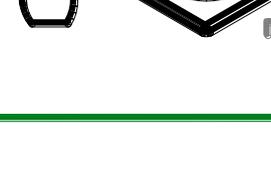
20



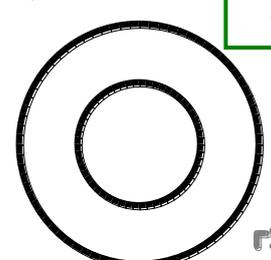
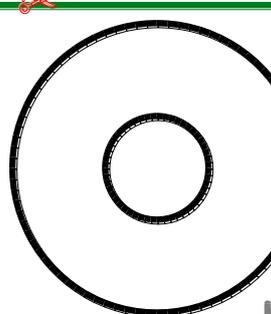
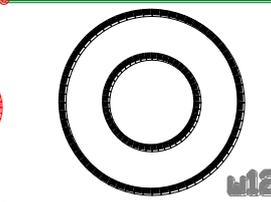
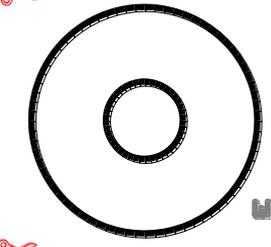
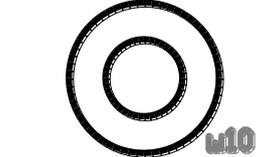
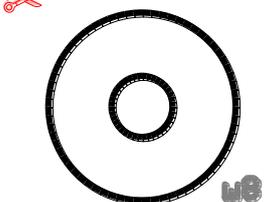
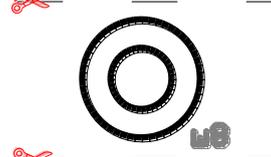
x2



Г

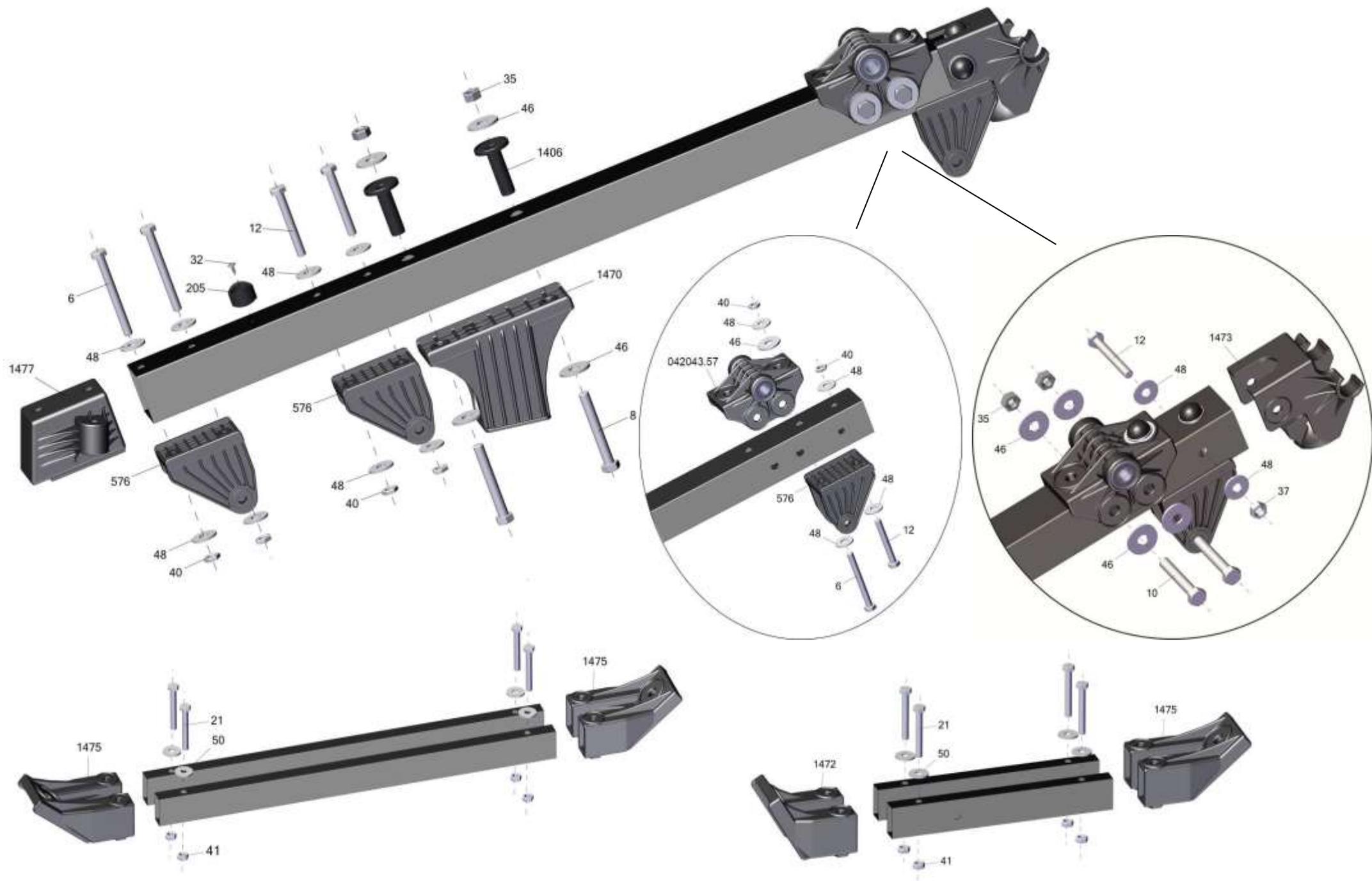
- 34.2  x3  
r12 сонт.
- 35  x27  
r12
- 36  x22  
r10 сАМОКОНТР
- 37  x10  
r10
- 40  x16  
r10 ннв
- 41  x13  
r8
- 42  x4  
r8 ннв
- 43  x4  
r6
- 44.1  x2  
r16 ннв

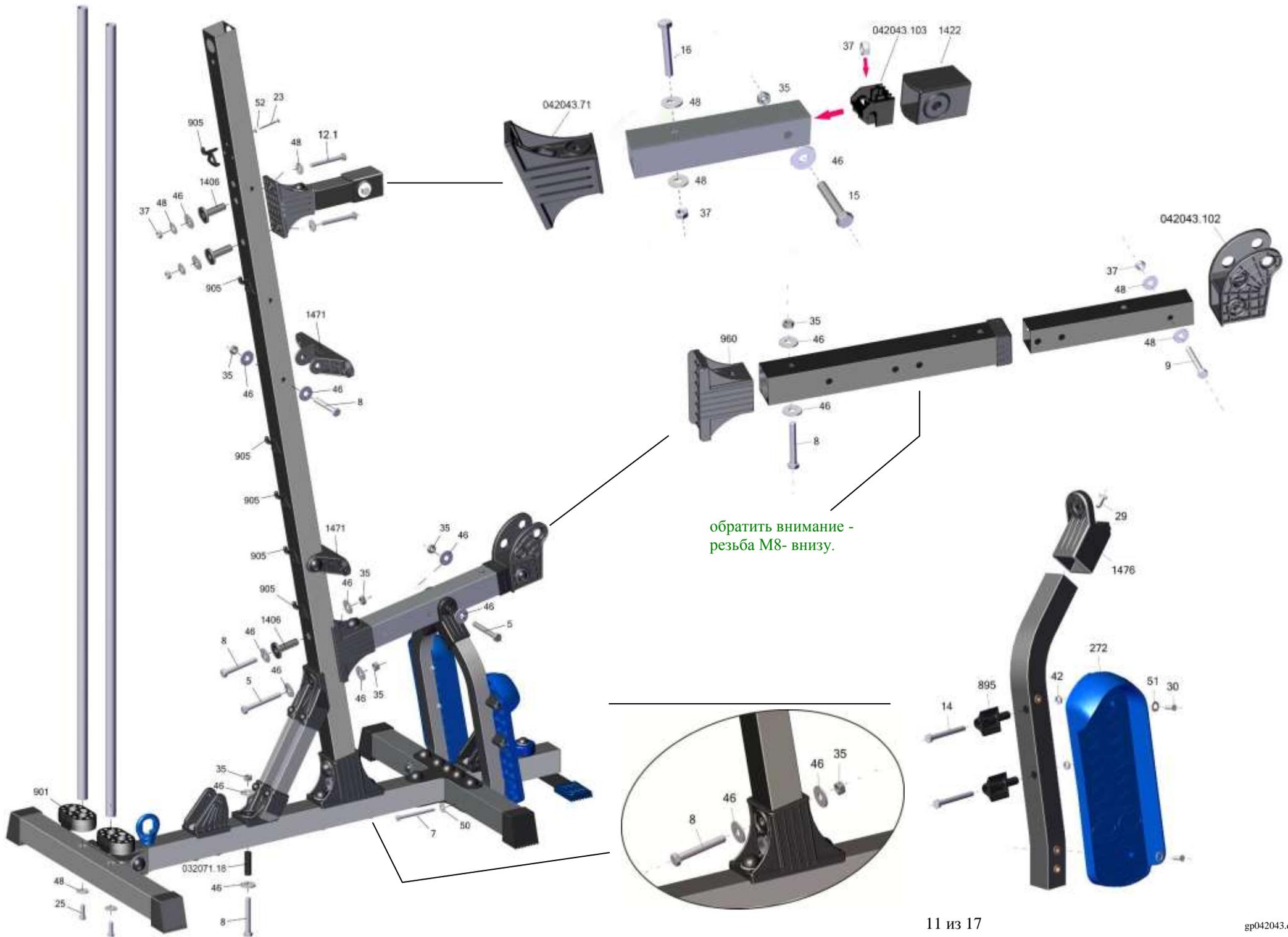
III

- 44  x2  
r16
- 46  x47  
r12 вв
- 47  x14  
r12
- 48  x52  
r10 вв
- 49  x2  
r10
- 50  x22  
r8 вв
- 51  x4  
r8
- 52  x6  
r6



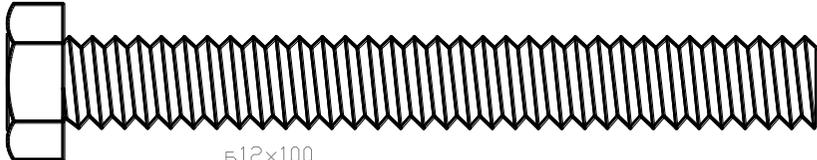
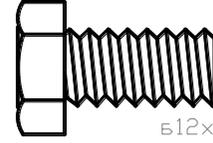
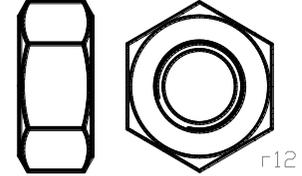
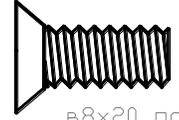
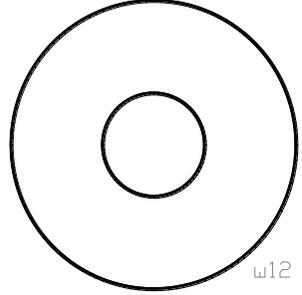




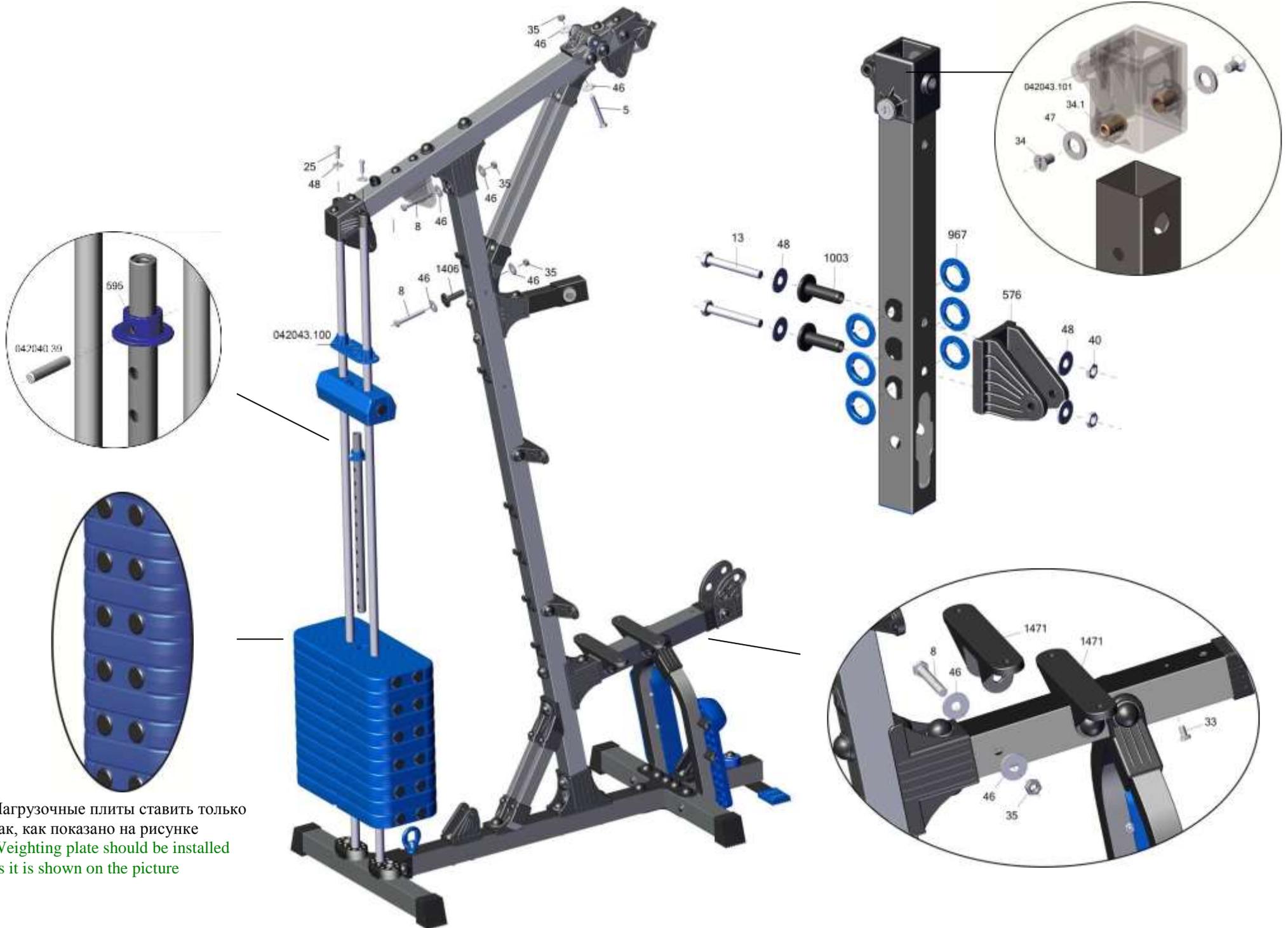


Вариант сборки гпв042143  
 Станция силовая со  
 свободными весами  
 Leco-IT PRO+  
 assemble variant with  
 gp042143 Weight-lifting  
 complex with free weight  
 adjustment Leco-IT PRO+



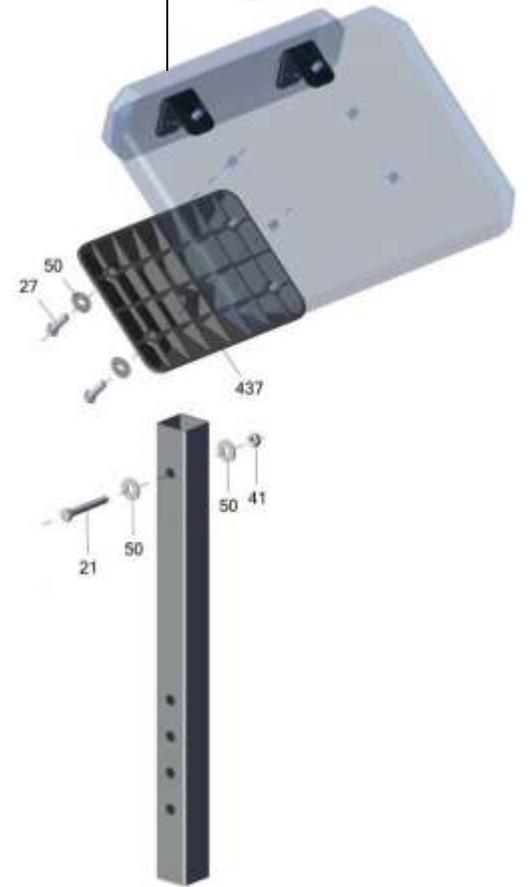
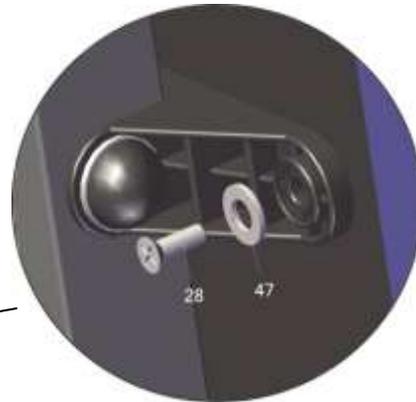
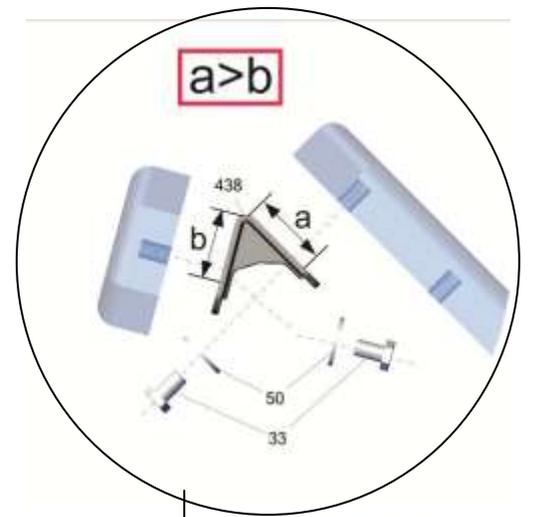
№	изображение в масштабе 1:1 image at 1:1	кол-во quantity
70	 б12×100	x1
71	 б12×20	x2
72	 г12	x1
74	 в8×20 потай	x2
73	 ш12 шВ	x4





Нагрузочные плиты ставить только так, как показано на рисунке  
 Weighting plate should be installed as it is shown on the picture





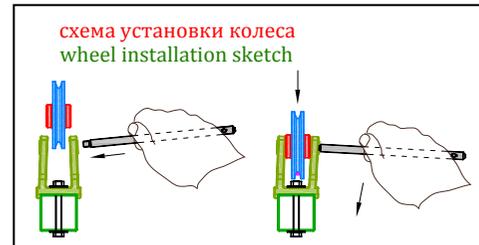
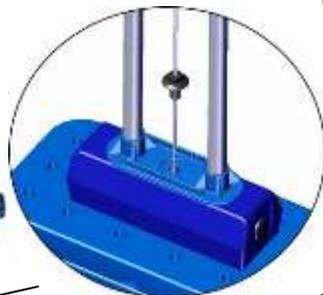


поз 042043.56 ориентировать относительно отверстия в балке

042043.56



Тросы устанавливать с колесами одновременно





Электронный тренер ЛЕКО и навесные снаряды приобретаются отдельно



На головки болтов и на гайки одеть колпачки.  
 Наклеить бирки на нагрузочные плиты после сборки тренажера  
 Stick labels to weight plates after finishing assembling the gym trainer

После окончательной сборки изделия, произвести смазку направляющих грузов. Далее смазывать как указано на флаконе.

**Адрес:**  
 Фабрика спортивных изделий ЛЕКО,  
 Россия, 141830, Московская область,  
 Дмитровский район, с.Синьково

**Address:** Post code: 141830  
 Sporting Goods Factory, Sinkovo,  
 Dmitrov District, Moscow region, Russia.

Заводской номер партии \_\_\_\_\_  
 Serial number of the Party \_\_\_\_\_  
 ФИО упаковщика \_\_\_\_\_  
 Name of the packer \_\_\_\_\_  
 Дата упаковки \_\_\_\_\_  
 Packaging date \_\_\_\_\_  
 ФИО контролера ОТК \_\_\_\_\_  
 Name of the controller from TCD \_\_\_\_\_  
 рз042043, РЗ042143 (11.10.19)16.10.19

